**ESCUELA NORMAL DE EDUCACION PRESCOLAR**

**COLEGIADO DE MAESTROS**

Acuerdos de evaluación del plan de estudios 2018 colegiado de PRIMER AÑO

Ciclo Escolar 2018-2019

Cursos que lo integran: planeación y evaluación de la enseñanza y el aprendizaje, prácticas sociales del lenguaje, forma espacio y medida, estrategias para la exploración del mundo natural, observación y análisis de prácticas y contextos escolares, inglés. Desarrollo de conversaciones elementales.

Fecha: 14 de febrero 2019

**Propósito:** Dar a conocer a los alumnos los acuerdos establecidos de evaluación que se considerarán para otorgar la calificación por unidad y por el curso de acuerdo a las normas de control escolar vigentes.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Criterios de evaluación por Unidad** | **Porcentajes de Evaluacón** | |
| **Formativa** | **Sumativa** |
| -Observación de prácticas  -Ensayos  -Videos  -Cuadros comparativos  -Mapa conceptuales  -Mapas mentales  -Planeaciones | 60% |  |
| \_Examen escrito |  | 20% |
| \_ Portafolio de evidencias | 20% |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Criterios de evaluación Semestral por curso** | **Porcentajes de Evaluación** | |
| Evaluación Global  (La gran tarea) | Evidencia Final | |
| Argumentos 20% | Evidencias de aprendizaje 30% |
| 50% | |
| PROMEDIO DE UNIDADES | 50% | |
| TOTAL | 100% | |

Firma de las alumnas

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Nombre Alumnas** | **Firma** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Observación**: el estudiante tendrá derecho a la acreditación del curso cuando asista como mínimo 85% del tiempo establecido para el mismo y obtenga un nivel mayor o igual al nivel básico y su respectiva equivalencia numérica.

Para obtener derecho a ser promediado el 20% correspondiente al examen escrito, deberá obtener la calificación mínima aprobatoria de 6 de acuerdo al Plan de estudios 2018.

La buena actitud, disposición y respeto será factor determinante para la aprobación de los cursos.

La acreditación de cada unidad de aprendizaje calificación 6 mínimo, será condición para que el estudiante tenga derecho a la evaluación global.

Los alumnos que reprueben el semestre deberán presentar un producto el cual tendrá un valor de 10% para tener derecho al examen de regularización.

\*se aplicarán exámenes de acuerdo a las fechas institucionales con el compromiso de cada docente deberá de entregar los reactivos correspondientes a cada unidad.